



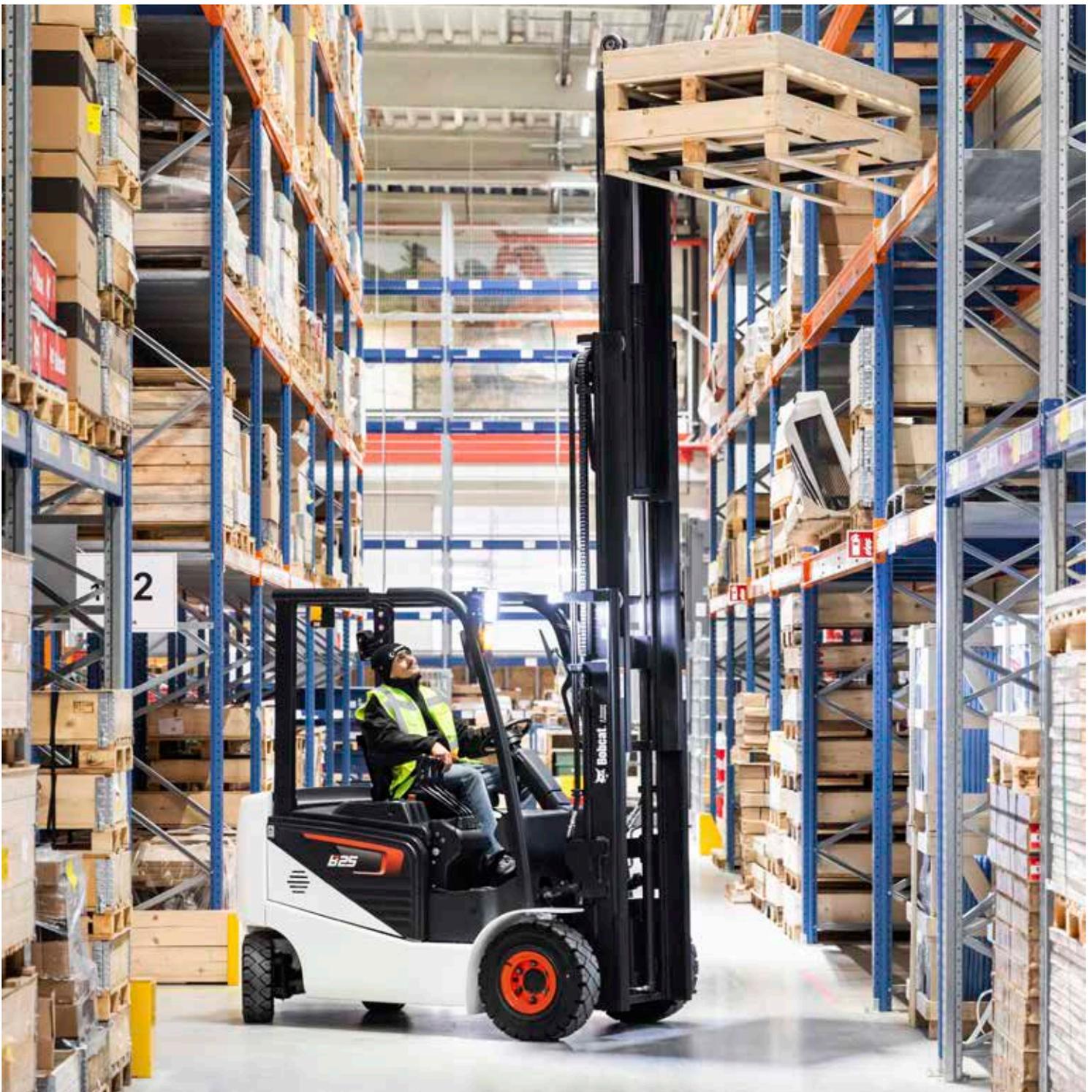
Bobcat®

One Tough Animal.

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI

Serie NXE, capacità da 2,5 a 3,5 t

🌐 EMEA



ONE TOUGH ANIMAL

► LA NOSTRA MISSIONE

Permettiamo agli operatori di conseguire sempre più risultati, anche nelle condizioni più difficili e negli spazi più angusti. Se i nostri clienti hanno la volontà, noi forniamo loro i mezzi.



► LA STORIA DI BOBCAT

Nel 1958, Melroe Manufacturing Company introdusse una pala caricatrice frontale compatta che si trasformò rapidamente nella M400, la prima vera pala caricatrice a ruote fisse al mondo. Presto l'azienda adottò quello che poi è diventato il famoso marchio "Bobcat" noto in tutto il mondo e il suo successo ha aperto la strada al settore globale delle macchine compatte che conosciamo oggi.

► ANNI DI ESPERIENZA

Nel 2021 Bobcat ha ampliato il suo portfolio grazie all'acquisizione di Doosan Industrial Vehicle, società esperta di macchine per la movimentazione di materiali, che ha costruito il primo carrello elevatore nel 1968 e si è conquistata una presenza globale con 400 concessionarie in 93 Paesi.



► BOBCAT OGGI

Bobcat sta ampliando il suo portfolio con l'aggiunta di carrelli elevatori e carrelli retrattili per il settore della movimentazione di materiali, offrendo una gamma completa in grado di rispondere a tutte le tue esigenze di intralogistica. I carrelli elevatori e i carrelli retrattili Bobcat sono prodotti nella nostra fabbrica nella Corea del Sud, mentre le nostre macchine per magazzino di alta qualità sono fabbricate in Germania.



Carrelli elevatori elettrici serie NXE 3

ROBUSTI, AGILI E SICURI

► COSTRUITO PER CONDIZIONI ESTREME

Per svolgere le tue attività senza intoppi, affidati al carrello elevatore B25NS della serie NXE di Bobcat, costruito per prestazioni costanti tutto il giorno. Caratteristiche come il sistema di freno a pedale elettrico e misure di sicurezza come i controller con classificazione IP67 e i contattori sigillati migliorano l'affidabilità e garantiscono la protezione a lungo termine del tuo investimento. Puoi anche aggiungere un sottoscocca per proteggere il motore o puoi usare olio idraulico speciale per usare per breve tempo il carrello elevatore a basse temperature (fino a -20 °C).



Cabina dell'operatore spaziosa con piantone dello sterzo regolabile e ampio spazio per le gambe

Eccellente visibilità attraverso il montante per lavorare in modo più sicuro ed efficiente
P. 7

Funzione di ammortizzazione idraulica per ridurre la velocità di abbassamento e l'impatto

Cabina dell'operatore personalizzabile con i comandi preferiti (di tipo fingertip o leve)



Migliore visibilità verso l'alto, attraverso il tetto, durante il sollevamento

Piantone dello sterzo e sedile premium regolabili per il massimo comfort durante lunghi turni di lavoro
P. 8

Pannello laterale rimovibile senza l'ausilio di attrezzi e coperchio ad ampia apertura per una più facile manutenzione

Gradino antiscivolo per salire e scendere nella massima sicurezza
P. 8

Freno a pedale elettrico (EFB) per la massima potenza frenante con meno componenti da mantenere
P. 10

Motori di pompa e trazione con classificazione IP54 per l'uso a temperature fino a -20 °C
P. 12



► MASSIMA EFFICIENZA

Incrementa la produttività con il carrello elevatore B25NS serie NXE, con controller c.a., eccellente capacità residua, olio idraulico per stoccaggio a freddo e sistema di livellamento automatico dell'inclinazione. **P. 6-7**



► COMFORT IN AZIONE

Affronta lunghi turni di lavoro grazie al comfort garantito da controllo della temperatura, sterzo compatto e sedile premium. **P. 8-9**



► LA SICUREZZA È DI SERIE

Lavora in sicurezza grazie a numerose caratteristiche quali la funzione anti-arretramento, la targhetta di avviamento NFC, il controllo automatico della velocità, ecc. **P. 10-11**



► ROBUSTI E AFFIDABILI

Sperimenta la sinergia tra potenza, prestazioni e funzionalità con caratteristiche come la protezione da polvere e acqua con classificazione IP54, il controller c.a. Curtis e i para polvere del cilindro di inclinazione. **P. 12-13**

PRODUTTIVITÀ ECCEZIONALE



CONTROLLER C.A. AFFIDABILE

Rendi più efficiente ogni operazione di carico e sollevamento con il nostro affidabile e potente controller c.a. Curtis (48/80 V) e al motore di trazione singolo.



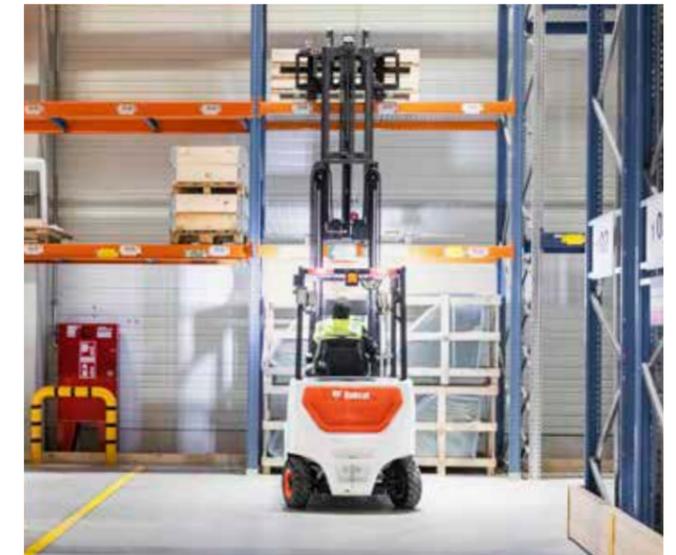
VISIBILITÀ ECCELLENTE

Lavora in modo più rapido ed efficiente e nella massima sicurezza in qualsiasi luogo di lavoro grazie all'impareggiabile visibilità. La protezione superiore con barre del tetto angolate offre una visione chiara verso l'alto, senza compromettere robustezza e sicurezza, mentre la disposizione razionale dei flessibili idraulici riduce i grovigli.



TIENI ALTA LA PRODUTTIVITÀ

Grazie al motore di trazione con classificazione IP54 e al controller con classificazione IP67, il tuo carrello elevatore è protetto da polvere e umidità. Usa il nostro olio idraulico per stoccaggio a freddo per lavorare a temperature basse, fino a -20 °C, per brevi periodi di tempo.



CAPACITÀ RESIDUA ECCELLENTE

I nostri carrelli elevatori hanno una maggiore stabilità, grazie alla batteria a basso profilo e al design intelligente con assale a H che abbassa il baricentro. Conservano quindi un'alta capacità residua, anche ad altezze superiori a 4 metri.

COMFORT E COMANDI



► CABINA SPAZIOSA

Approfitta dell'ampio spazio in cabina grazie allo sterzo compatto che migliora i tempi di risposta e la manovrabilità in spazi ristretti e consente una movimentazione più precisa del carico. Riduce inoltre l'affaticamento dell'operatore e migliora l'efficienza della formazione dei nuovi operatori.



► PIÙ SPAZIO PER LE GAMBE

La cabina offre ampio spazio per le gambe per ridurre l'affaticamento, migliorare la concentrazione e creare un ambiente di lavoro più confortevole per l'operatore.



► CONTROLLO SENZA SFORZO

Gli operatori possono controllare facilmente le prestazioni del carrello elevatore grazie all'intuitivo display a colori che offre numerose regolazioni e impostazioni. Il display fornisce inoltre avvisi e la possibilità di configurare la lingua desiderata per un'esperienza più pratica e conveniente.



► PRATICITÀ OTTIMALE

Per offrirti la massima praticità, il grande portabicchiere, la porta USB da 5 V e il fermaglio portadocumenti sono a portata di mano.

► FACILE ACCESSO



Il basso gradino antiscivolo e la piastra del pavimento garantiscono la tua sicurezza quando sali e scendi dalla macchina.

► COMFORT TUTTO L'ANNO



Godi di un comfort ottimale in qualsiasi meteo, grazie alla nostra cabina modulare dotata di caratteristiche quali il riscaldamento e la ventola operatore.

► COMANDI PERSONALIZZATI



Personalizza i comandi di direzione e azionamento a tuo piacimento scegliendo tra leve o comandi di tipo fingertip, monopedale o interruttore di direzione.



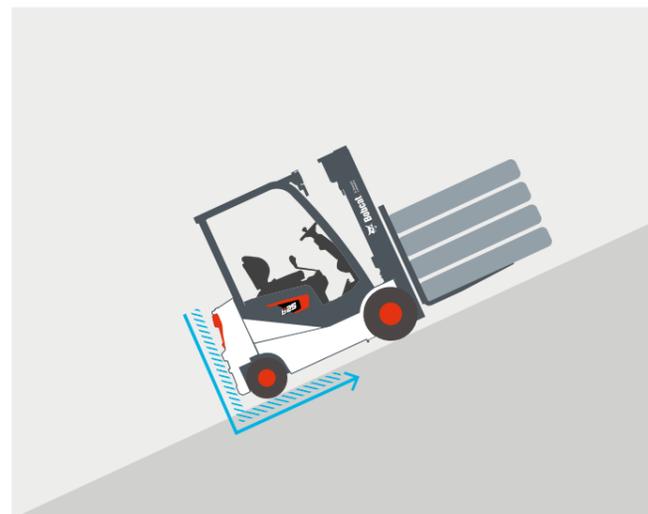
SICUREZZA IN OGNI MOVIMENTO

► PROTEZIONE AVANZATA PER TE E PER LA TUA ATTIVITÀ

I carrelli elevatori Bobcat hanno la sicurezza insita nel loro DNA. Con numerosissime caratteristiche per proteggere la tua incolumità e il tuo investimento, queste macchine ti garantiscono la massima tranquillità in ogni attività, ogni giorno.

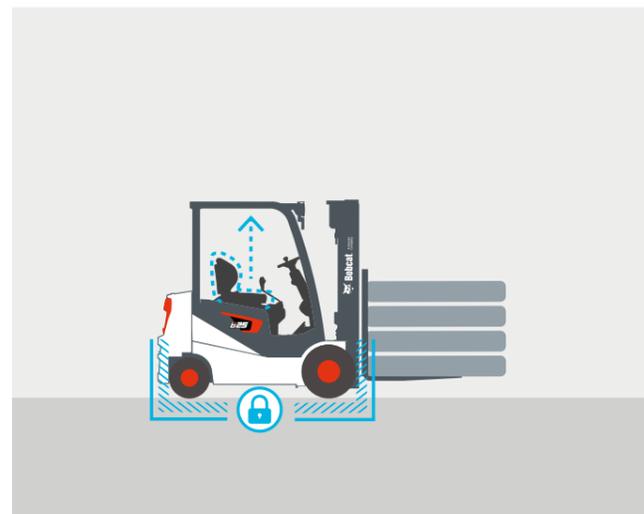
► FUNZIONE ANTI-ARRETRAMENTO

Quando il carrello elevatore viene arrestato, la funzione anti-arretramento ne impedisce l'arretramento per 5 secondi.



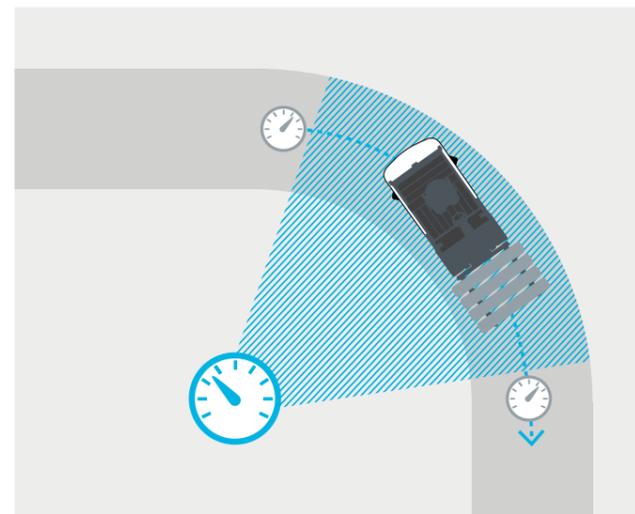
► FRENO DI STAZIONAMENTO ELETTRICO (EPB)

Il freno di stazionamento è progettato per inserirsi automaticamente, senza bisogno di un interruttore fisico. Questa caratteristica migliora la sicurezza garantendo l'immobilità della macchina quando l'operatore scende.



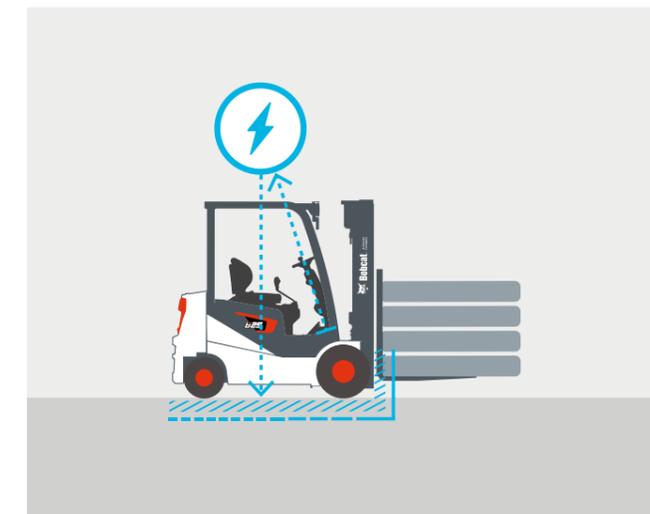
► CONTROLLO AUTOMATICO DELLA VELOCITÀ

Il controllo automatico della velocità gestisce la velocità di marcia quando si fanno svolte brusche, rallentando automaticamente il carrello elevatore in curva per ridurre il rischio di incidenti o danni.



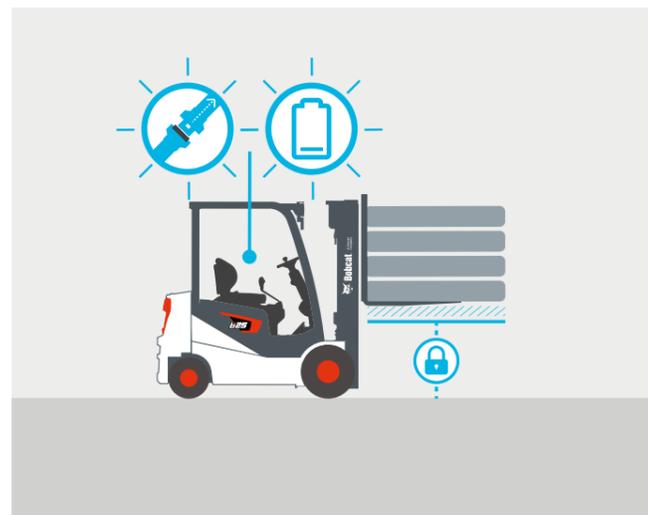
► SISTEMA DI FRENO A PEDALE ELETTRICO (EFB)

Questa tecnologia di frenata avanzata si attiva quando l'operatore toglie il piede dal pedale dell'acceleratore. Questo sistema include anche il freno di servizio.



► GUARDIAN STABILITY SYSTEM (GSS)

Il sistema GSS offre una serie completa di caratteristiche essenziali, tra cui posizione di folle per avviamento sicuro, avviso di batteria scarica e indicatori per olio dei freni e cintura di sicurezza. Il nostro sistema è conforme con la norma ISO 3691 con blocco dell'inclinazione e abbassamento del montante e sistema OSS (Operator Sensing System, sistema di rilevamento operatore).



► MANTENIMENTO DELLA FRENATA SUPERIORE

Approfitta delle avanzate tecnologie anti-arretramento ed EPB. Il rapido meccanismo anti-arretramento di 5 secondi e il freno di stazionamento elettrico che si attiva automaticamente dopo 3 secondi dall'arresto della macchina assicurano una prevenzione continua dall'arretramento per controllo e sicurezza superiori.



► TARGHETTA AVVIAMENTO NFC

Sostituendo le chiavi con un badge, rendi l'ambiente di lavoro più sicuro in quanto solo il personale autorizzato può avviare il carrello elevatore. Ciò riduce il rischio di utilizzo non autorizzato e migliora in generale i protocolli di sicurezza.



► LUCI DI DELIMITAZIONE ROSSE

La macchina proietta linee rosse a terra per delimitare l'area di sicurezza attorno al mezzo per i pedoni che si muovono nelle vicinanze.



COSTRUITI PER DURARE

► PROGETTATI PER DURARE

Il carrello elevatore B25NS serie NXE è progettato per ridurre i danni e i tempi di fermo macchina, incrementare la sicurezza e migliorare il comfort per l'operatore. Forniamo l'olio idraulico per stoccaggio a freddo, che è efficace in ambienti con temperature fino a -20 °C, assicurandoti un'efficienza operativa ottimale per la tua attività di intralogistica.



Controller c.a. Curtis affidabili e collaudati

Possibilità di regolare i parametri del carrello elevatore in base alle preferenze dell'operatore collegando un laptop

Coperchio ad ampia apertura dotato di molla a gas con bloccaggio e pannello laterale rimovibile senza attrezzi per accedere facilmente ai componenti principali

Fusibile centralizzato e porta CAN per interventi di diagnostica e manutenzione più semplici

Sottoscocca opzionale per proteggere meglio il motore da acqua, polvere e sassi

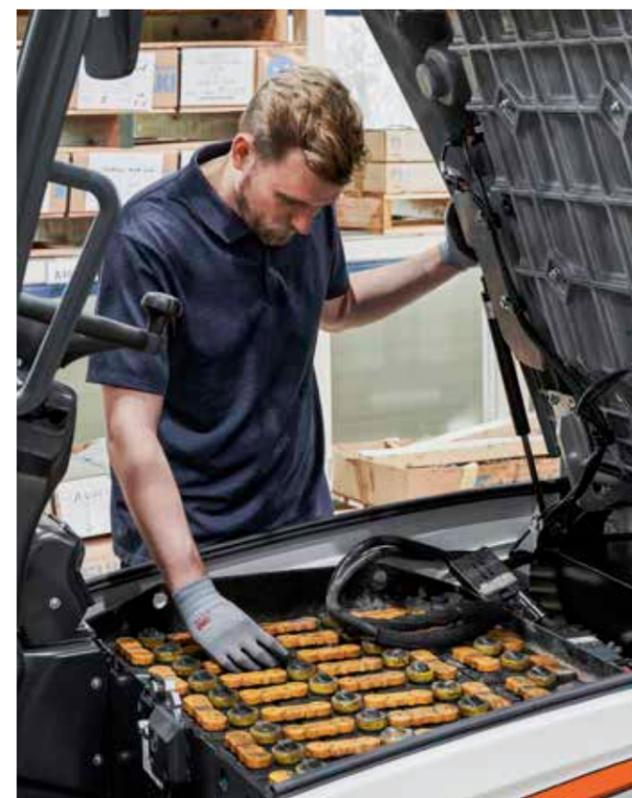
Sistema di pompa e trazione resistente a polvere e acqua con motori con classificazione IP54 e controller sigillati con classificazione IP67

2 YEAR WARRANTY

► GARANZIA

Bobcat realizza ogni macchina secondo i massimi standard di qualità e durata. Ecco perché la nostra garanzia standard offre una copertura di 24 mesi o 2 000 ore di funzionamento (a seconda dell'evento che si verifica per primo).

NON C'È TEMPO PER L'INATTIVITÀ. AFFRONTA PREPARATO QUALSIASI LAVORO, GIORNO DOPO GIORNO.



► GARANZIA ESTESA PROTECTION PLUS

Dormi sonni tranquilli con la garanzia estesa Protection Plus. Oltre a offrire lo stesso livello di protezione della garanzia standard, Protection Plus si adatta alle diverse esigenze e aspettative dei clienti offrendo svariate opzioni di durata e ore di funzionamento su base annua.

► RETE CAPILLARE DI CONCESSIONARI

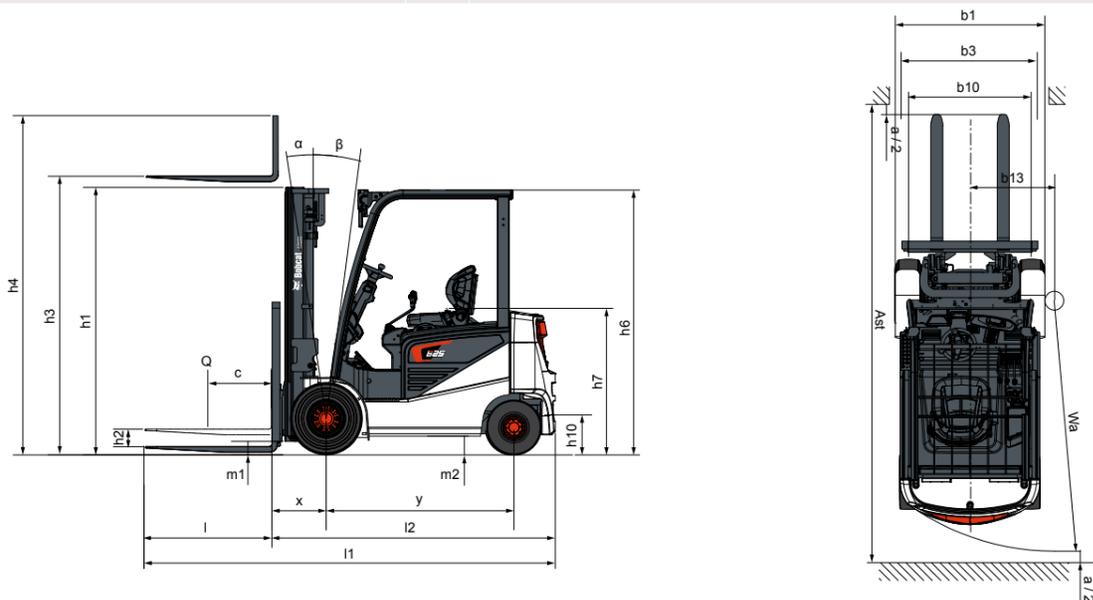
Puoi contare sulla nostra rete di concessionari e partner per l'assistenza, sempre pronti ad aiutarti.

► RICAMBI ORIGINALI BOBCAT

Offriamo ai nostri concessionari componenti di alta qualità affinché le macchine siano sempre affidabili e abbiano prestazioni costanti anche nelle condizioni più difficili.

SPECIFICHE PRINCIPALI

DATI TECNICI IN BASE A VDI 2198				
		B25NS	B30NS	B35NS
CARATTERISTICHE				
Azionamento		Elettrico		
Capacità di carico / carico nominale (kg)	Q	2 500	3 000	3 500
Distanza baricentro del carico (mm)	c	500		
Distanza carico, dal centro dell'assale di trazione alle forche (mm)	x	457		462
Passo (mm)	y	1 560	1 710	
Peso di servizio (con peso min della batteria) (kg)		4 150	4 360	5 230
Larghezza battistrada, anteriore (mm)	b10	1 019	1 014	
Larghezza battistrada, posteriore (mm)	b11	995		
Inclinazione avanti (α) / indietro (β) montante / piastra portaforche (°)	α / β	6 / 10		
Altezza, montante abbassato (mm)	h1	1 880 - 3 095		
Sollevamento libero (mm)	h2	150 - 1 440		
Sollevamento (con montante a 2 stadi STD) (mm)	h3	3 000 - 6 010		
Altezza di sollevamento max (mm)	h4	4 247 - 7 249	4 252 - 7 254	
Altezza alla cima della protezione superiore (mm)	h6	2 180		
Altezza sedile / supporto (mm)	h7	1 183		
Lunghezza al lato anteriore delle forche (mm)	l2	2 350	2 520	2 550
Larghezza complessiva (mm)	b1	1 244		
Dimensioni forche (mm)		45 × 100 × 1 050	45 × 122 × 1 050	50 × 122 × 1 050
Luce verticale, con carico, sotto il montante (mm)	m1	140		
Luce verticale, centro del passo (mm)	m2	125		
Larghezza corridoio per pallet 1 000 × 1 200 nel senso della larghezza (mm)	Ast	3 717	3 957	3 962
Larghezza corridoio per pallet 800 × 1 200 nel senso della lunghezza (mm)	Ast	3 917	4 157	4 162
Raggio di sterzata (mm)	Wa	2 060	2 300	
Velocità di marcia, carico / scarico (km/h)		14 / 15		
Tipo batteria		Al piombo		
Vano batteria lung. × larg. × alt. (mm)		570 × 1 028 × 755	710 × 1 028 × 745	
Tensione batteria / capacità nominale K (V/Ah)		48 / 775	80 / 620	
Tipo di controller azionamento		C.a.		
Pressione di esercizio per accessori (bar)		200		
Livello acustico per operatore secondo EN 12 053 (dB(A))		68		



DOTAZIONE DI SERIE E OPZIONI

DOTAZIONE DI SERIE E OPZIONI		DOTAZIONE DI SERIE E OPZIONI	
PRODUTTIVITÀ		ERGONOMIA	
Telaio sistema c.a. completo	✓	Cabina dell'operatore spaziosa	✓
Capacità residua elevata	✓	Grande maniglione di accesso	✓
Motore di trazione singolo	✓	Piantone dello sterzo regolabile	✓
Olio idraulico per stoccaggio a freddo	✓	Presa di alimentazione USB	✓
Livellamento inclinazione automatico	•	Fermaglio portadocumenti	✓
SICUREZZA		Portabicchiere	
Interblocco cintura di sicurezza	✓	Vano portaoggetti	✓
Freno di stazionamento elettronico	✓	Sterzo compatto	✓
Luci a LED anteriori	✓	Display LCD a colori	✓
Funzione anti-arretramento	✓	Leve di comando idraulico con interruttore F/R	✓
Luci a LED combinate	•	Ampio gradino di accesso con motivo antiscivolo	✓
Luce di sicurezza blu a LED anteriore e/o posteriore	•	Monopedale	•
Luce stroboscopica	•	Maniglione posteriore con clacson	•
Luce di delimitazione (zona rossa)	•	Sedile a sospensione premium	•
Luci a LED posteriori aggiuntive	•	Comandi di tipo fingertip	•
Allarme di retromarcia	•	Cabina modulare – Tipo A, B, C, D	•
Controllo della velocità di sollevamento del montante	•	Riscaldamento	•
Targhetta avviamento NFC	•	Ventola operatore	•
Indicatore del peso/bilancia	•	AFFIDABILITÀ	
Rete metallica di protezione anteriore	•	Controller Curtis IP67	✓
Specchietto retrovisore e/o panoramico	•	Motori di trazione con classificazione IP54	✓
GUARDIAN STABILITY SYSTEM (GSS)		Sottoscocca	
Operator Sensing System (OSS)	✓	Mantici in gomma per cilindri di inclinazione	
Posizione di folle per l'avviamento	✓	MANUTENIBILITÀ	
Mantenimento della frenata superiore	✓	Pannello laterale rimovibile senza l'ausilio di attrezzi	✓
Controllo automatico della velocità	✓	Cilindro di bloccaggio coperchio	✓
Allarme batteria scarica	✓	Scatola di derivazione	✓
Indicatore olio dei freni e cintura di sicurezza	✓	Facile accesso a controller e motori	✓
Blocco inclinazione e abbassamento del montante	✓	Coperchio vano batteria ad ampia apertura	✓
Riduzione della velocità di marcia (fino al 50%) quando il montante è sollevato sopra lo stadio primario	•	Easyview (software per l'impostazione dei parametri)	✓
L'inclinazione in avanti è ridotta di 2° quando il montante è sollevato sopra lo stadio primario	•	*Questo elenco si basa su dati di fabbrica. La disponibilità di serie o come opzione varia in base al paese.	
L'allarme suona quando il montante è sollevato sopra lo stadio primario ed è inclinato di oltre 2°	•	• = opzione ✓ = di serie – = non disponibile	

I valori delle caratteristiche tecniche in questa tabella sono stati arrotondati.

Le prestazioni possono variare in funzione delle condizioni di esercizio.

I prodotti e le caratteristiche tecniche sono soggetti a miglioramento e modifica senza preavviso.

(1) Le dimensioni del montante con schienale di carico riferiscono a un intervallo dal più basso al più alto montante disponibile.

Nota: Le capacità di carico si basano sul telaio standard senza meccanismo di spostamento laterale.

OPZIONI DI FINANZIAMENTO

FINANZIAMENTO A 24, 36 O 48 MESI*

Migliora il flusso di cassa avvalendoti dei programmi di finanziamento a 24, 36 o 48 mesi con tasso di **interesse dello 0%**. Chiedi al tuo concessionario le opzioni di finanziamento disponibili.

340 MACCHINE/**150** FAMIGLIE DI ACCESSORI / **1** TOUGH ANIMAL



PALE COMPATTE GOMMATE



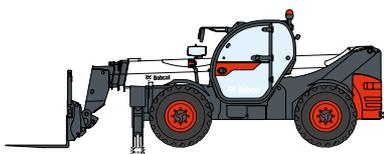
PALE COMPATTE CINGOLATE



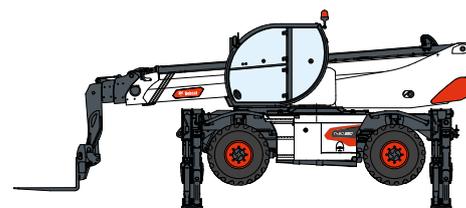
PALE COMPATTE CON RUOTE



CARRELLI ELEVATORI



TELESCOPICI



TELESCOPICI ROTATIVI



MACCHINE DI COMPATTAZIONE LEGGERA



ESCAVATORI COMPATTI



TRATTORI COMPATTI



PALE ARTICOLATE DI PICCOLE DIMENSIONI



MINIPALA CINGOLATA



FALCIATRICI



PORTABLE POWER



ACCESSORI

DOOSAN

Bobcat è una società del gruppo Doosan. Doosan è un leader globale nel settore delle macchine edili e movimento terra, delle soluzioni per l'acqua e l'energia, dei motori e dell'ingegneria, che da oltre un secolo serve con orgoglio i suoi clienti e le comunità. I Bobcat e il logo Bobcat sono marchi registrati di Bobcat Company negli Stati Uniti e in altri paesi. ©2024 Bobcat Company. Tutti i diritti riservati.

www.bobcat.com

©2024 BOBCAT B4502680-IT (02-24)



Bobcat®

* Le opzioni di finanziamento possono variare in base al Paese e al concessionario. Chiedete sempre al concessionario informazioni in merito alle opzioni di finanziamento disponibili. Possono essere soggette a termini e condizioni.

Doosan Bobcat EMEA, U Kodetky 1810, 263 12 Dobříš, Repubblica Ceca